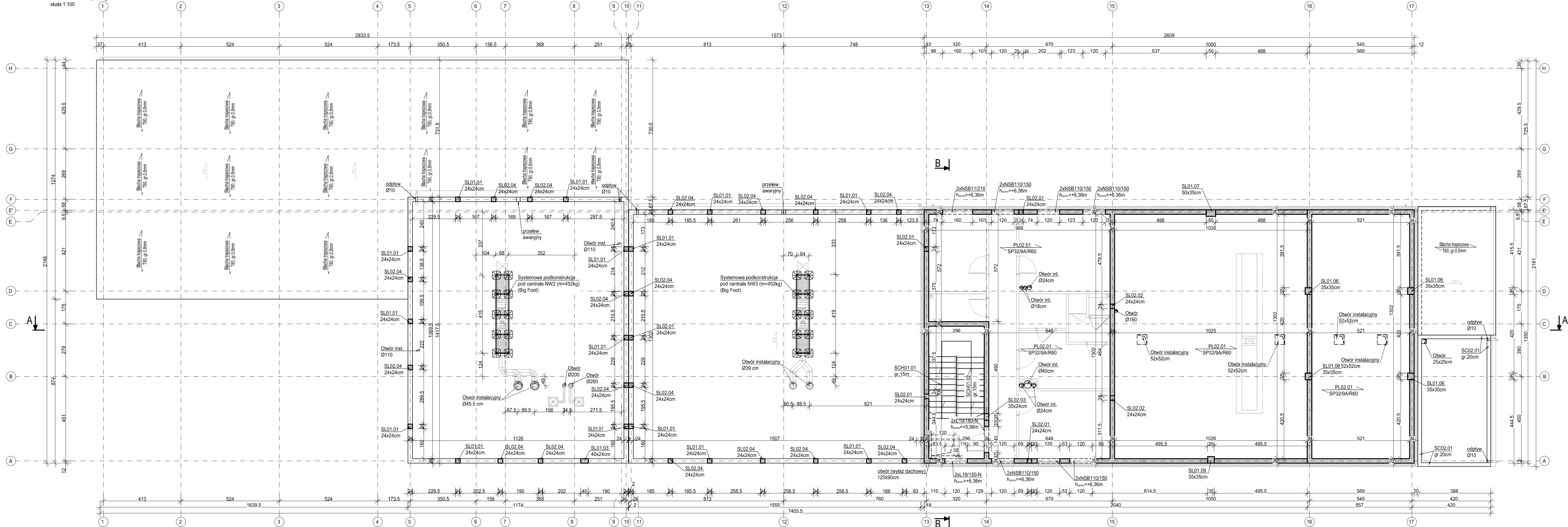


Rzut I piętra

skala 1:100



MATERIAŁY:	S365
Stal konstrukcyjna:	A-IIIIN (B500SP)
Stal zbrojeniowa:	C25/30
Beton:	C8/10
Podbeton:	16mm
Maksymalny wymiar kruszywa betonu:	30 mm
Otulina:	

± 0.00= +267,50m n.p.m.

- Projekt branży konstrukcyjnej stanowi część opracowania wielobranżowego i jako taki powinien być rozpatrywany wraz z opracowaniami innych branż.
- Wszelkie rozbieżności pomiędzy opracowaniami poszczególnych branż należy wyjaśnić z Projektantem.
- Ściany murowane wykonać z bloczków wapienno-piaskowych klasy 20 na zaprawie klasy M15.
- Należy zapewnić przewiązanie ścian murowanych z elementami żelbetowymi np. poprzez zastosowanie systemowych łączników stalowych lub na siłopię.
- Wykonawca zobowiązany jest wykonać projekt warsztatowy płyt stropowych kanałowych, zgodnie z instrukcją producenta, w szczególności zwracając uwagę na podparcie w trakcie montażu, głębokość oparcia na podporach, zbrojenie zespajające, technologię otworowania oraz wpływ boczne. Należy uwzględnić kierunki oparcia, obciążenia oraz otworowanie podane na rysunkach. Należy sprawdzić zgodność otworowania z otworami pokazanymi na rysunkach pozostałych branż.
- Zbrojenie podłżne wieńców przeprowadzić jako ciągłe przez słupy i trzpienie żelbetowe.
- Izolację termiczną ścian wykonać wg projektu architektonicznego.
- Wszystkie warstwy wykończeniowe wykonać wg projektu architektonicznego.
- Klasa odporności pożarowej budynku D. Wymagane klasa odporności ogniowej elementów konstrukcji:
 - główna konstrukcja nośna R30
 - konstrukcja dachu - bez wymagań
 - stropy REI30
 - przekrycie dachu - bez wymagań
- Łdgości i wymiary prętów, blach i kształtowników przed zamówieniem należy zweryfikować na podstawie obrotu na budowie.
- Wykonawca zobowiązany jest wykonać projekt warsztatowy konstrukcji stalowych wraz z rozkrojem blach trapezowych pokrycia dachu i przedstawić do akceptacji Projektanta.
- Śruby:
 - w połączeniach zwykłych kl. 8.8
 - w połączeniach sprężanych HV kl. 10.9Wszystkie śruby cynkowane.
- Spoiny nieopisane na rysunkach wykonać o grubości:
 - 0,5t - dla spoin pachwinowych dwustronnych,
 - 0,7t - dla spoin pachwinowych jednostronnych,
 - 1,0t - dla spoin pachwinowych obwodowych (profile zamknięte),
 - 1,0t - dla spoin czółowych,gdzie t oznacza grubość cieńszego z łączonych elementów.
- Blachy styków doczołkowych spawać spoinami czółowymi na pełen przęt.
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej poprzez cynkowanie ogniowe. Grubość powłoki cynkowej min. 120µm.
- Na etapie projektu warsztatowego przewidzieć w elementach otwory odpowiadające na potrzeby cynkowania.
- Wszystkie prace powinny być wykonywane zgodnie z Warunkami Technicznymi Wykonywania i Odbioru Robót Budowlano-Montażowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami i Polskimi Normami oraz zasadami sztuki budowlanej, instrukcjami producentów poszczególnych materiałów i przepisami BHP, przez odpowiednio wykwalifikowanych pracowników, pod stałym nadzorem technicznym.
- Każdy składnik projektu należy rozpatrywać i rozpoznawać w dokumentacji w kontekście wszystkich rysunków, które do tego składnika się odnoszą z uwzględnieniem wszystkich opisów technicznych i zasad sztuki budowlanej.
- Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej, nie zwalnia Wykonawcy z konieczności skalkulowania i zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem oraz Projektantem i za jego zgodą.
- Wszystkie wbudowywane wyroby muszą posiadać: aprobatę techniczną, obowiązkowy certyfikat zgodności i oznaczenie znakiem bezpieczeństwa „B” lub świadectwo dopuszczenia Urzędu Dozoru Technicznego dla urządzeń podciśnionych albo dobrowolny certyfikat zgodności i oznaczenie nadany znakami zgodności („PN”, „E”, „O”) lub deklarację zgodności z obowiązującymi przepisami oraz Polskimi Normami i aprobatę techniczną.
- Wszystkie wymiary przed zamówieniem materiałów i elementów należy sprawdzić na budowie.
- W razie jakichkolwiek wątpliwości na budowie skontaktować się z Projektantem.
- Wszelkie zmiany należy uzgodnić z Projektantem.

INWESTOR	Komenda Wojewódzka Policji w Katowicach 40-038 Katowice, ul. Lompy 19		
INWESTYCJA	Budowa nowej siedziby Komendy Miejskiej Policji w Sosnowcu przy ul. Janowskiego na działce 3634/1		
LOKALIZACJA	Działka nr 3634/1 przy ul. Aleksandra Janowskiego, Sosnowiec obręb 0010		
STADIUM	PROJEKT WYKONAWCZY		
JEDNOSTKA PROJEKTOWA PROWADZĄCA	ul. Lubelskiego 2 PL 60-364 Poznań tel./fax: +48 61 662 11 40 www.demurg.com.pl		
FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPR. W SPEC.	PODPIS
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Jacek Herczeg	Upr. Nr WKP00814/PW0015 w spec. Konstrukcyjno-Budowlanej nr listy WKP-B0023615	
OPRACOWAŁ	mgr inż. Hubert Maciejewski		
OPRACOWAŁA	mgr inż. Ilona Szarwińska		
OPRACOWAŁA	mgr inż. Monika Kamińska		
TREŚĆ RYS.			SKALA
	BUDYNEK B I C RZUT I PIĘTRA		1:100
DATA	30 MAJA 2017	NR KONTRAKTU	001606
BRANŻA	K	NR RYMU	00
		NR RYSUNKU	KM.02-B

Przebieg sporządzonej przez firmę DEMURG i nie może być kopiowany, rozpowszechniany, modyfikowany i udostępniany osobom trzecim bez pisemnej zgody firmy DEMURG.