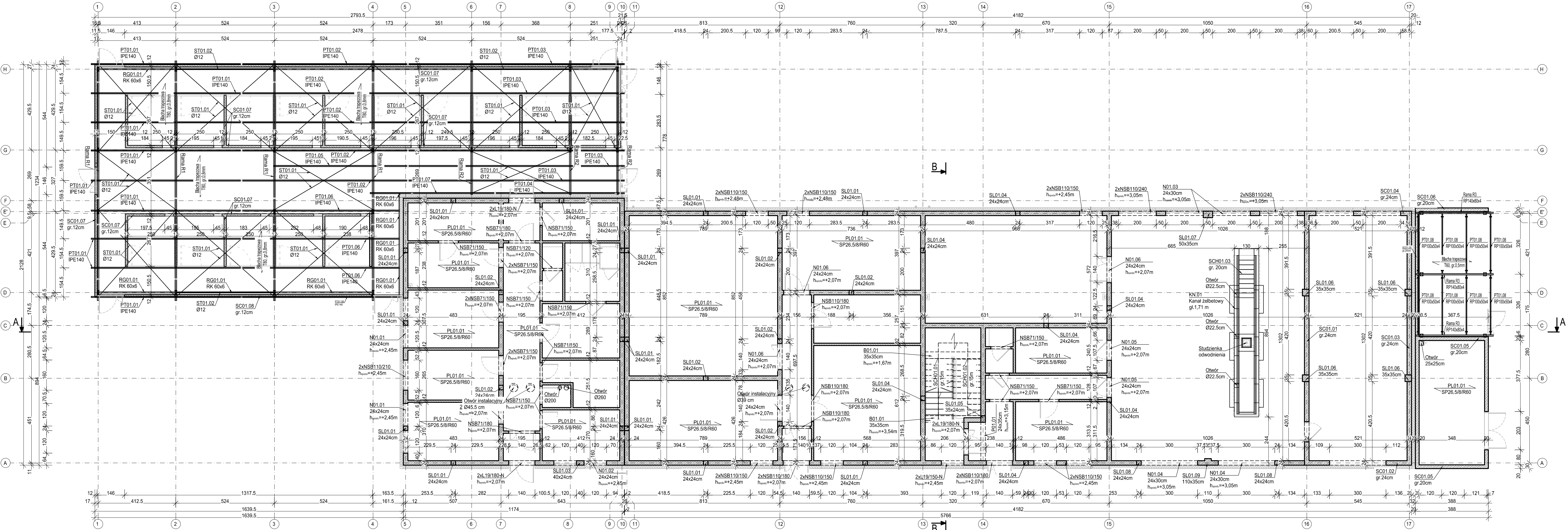


Rzut parteru

skala 1:100



MATERIAŁY:
Stal konstrukcyjna: S355
Stal zbrojeniowa: A-IIIN (B500SP)
Beton: C25/30
Podbeton: C8/10
Maksymalny wymiar kruszywa betonu: 16mm
Otulina: 30 mm

± 0.00= +267.50m n.p.m.

- Projekt branży konstrukcyjnej stanowi część opracowania wielobranżowego i jako taki powinien być rozpatrywany wraz z opracowaniami innych branż.
- Wszelkie rozbieżności pomiędzy opracowaniami poszczególnych branż należy wyśledzić z Projektantem.
- Ściany murywane wykonać z bloczków wapienno-piaskowych klasy 20 na zaprawie klasy M15.
- Należy zapewnić przewiązanie ścian murywanych z elementami żelbetowymi np. poprzez zastosowanie systemowych łączników stalowych lub na stropach.
- Wykonawca zobowiązany jest wykonać projekt warsztatowy płyt stropowych kanałowych, zgodnie z instrukcją producenta, w szczególności zwracając uwagę na podparcie w trakcie montażu, głębokość oparcia na podporach, zbrojenie zespajające, technologię otworowania oraz wpływ boczny. Należy uwzględnić kierunki oparcia, obciążenia oraz otworowanie podane na rysunkach. Należy sprawdzić zgodność otworowania z otworami pokazanymi na rysunkach pozostałych branż.
- Zbrojenie podłżne wieńców przeprowadzić jako ciągłe przez słupy i trzpienie żelbetowe.
- Izolację termiczną ścian wykonać wg projektu architektonicznego.
- Wszystkie warstwy wykorzystywane wykonać wg projektu architektonicznego.
- Klasa odporności pożarowej budynku D. Wymagane klasa odporności ogniowej elementów konstrukcji:
 - główna konstrukcja nośna R30
 - konstrukcja dachu - bez wymagań
 - stropy REI30
 - przekrycie dachu - bez wymagań
- Grubość i wymiary prętów, blach i kształtowników przed zamówieniem należy zweryfikować na podstawie obrotu na budowie.
- Wykonawca zobowiązany jest wykonać projekt warsztatowy konstrukcji stalowych wraz z rozkrojem blach trapezowych pokrycia dachu i przedstawić do akceptacji Projektanta.
- Śruby:
 - w połączeniach zwykłych kl. 8.8
 - w połączeniach sprężanych HV kl. 10.9Wszystkie śruby cynkowane.
Śpiny nieopisane na rysunkach wykonać o grubości:
 - 0.5t - dla spoin pachwinowych dwustronnych,
 - 0.7t - dla spoin pachwinowych jednostronnych,
 - 1.0t - dla spoin czółowych,
 - 1.0t - dla spoin czółowych (profile zamknięte),
 - gdzie t oznacza grubość cieńszego z łączonych elementów.Blachy styków doczołowych spawać spoinami czółowymi na pełen przęt.
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej poprzez cynkowanie ogniowe. Grubość powłoki cynkowej min. 120µm.
- Na etapie projektu warsztatowego przewidzieć w elementach otwory odpowiadające na potrzeby cynkowania.
- Wszystkie prace powinny być wykonywane zgodnie z Warunkami Technicznymi Wykonawcy i Odbioru Robót Budowlano-Montażowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami i Polskimi Normami oraz zasadami sztuki budowlanej, instrukcjami producentów poszczególnych materiałów i przepisami BHP, przez odpowiednio wykwalifikowanych pracowników, pod stałym nadzorem technicznym.
- Każdy składnik projektu należy rozpatrywać i rozpoznawać w dokumentacji w kontekście wszystkich rysunków, które do tego składnika się odnoszą z uwzględnieniem wszystkich opisów technicznych i zasad sztuki budowlanej.
- Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej, nie zwalnia Wykonawcy z konieczności skalkulowania i zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem oraz Projektantem i za jego zgodą.
- Wszystkie wbudowywane wyroby muszą posiadać: aprobatę techniczną, obowiązkowy certyfikat zgodności i oznaczenie znakiem bezpieczeństwa „B” lub świadectwo dopuszczenia Urzędu Dozoru Technicznego dla urządzeń podciężarowych albo dobrowolny certyfikat zgodności i oznaczenie nadanymi znakami zgodności („PN”, „E”, „O”) lub deklarację zgodności z obowiązującymi przepisami oraz Polskimi Normami i aprobatę techniczną.
- Wszystkie wymiary przed zamówieniem materiałów i elementów należy sprawdzić na budowie.
- W razie jakichkolwiek wątpliwości na budowie kontaktować się z Projektantem.
- Wszelkie zmiany należy uzgodnić z Projektantem.

INWESTOR Komenda Wojewódzka Policji w Katowicach
40-038 Katowice, ul. Łompy 19

INWESTYCJA Budowa nowej siedziby Komendy Miejskiej Policji w Sosnowcu przy ul. Janowskiego na działce 3634/1

LOKALIZACJA Działka nr 3634/1 przy ul. Aleksandra Janowskiego, Sosnowiec obręb 0010

STADIUM PROJEKT WYKONAWCZY

JEDYNOŚĆ PROJEKTOWA PROWADZĄCA

DEMURG
ul. Łubickiego 2
PL 60-364 Poznań
tel./fax: +48 61 662 11 40
www.demurg.com.pl

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPR. W SPEC.	PODPIS
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Jacek Herczeg	Up. Nr WKP0081/PW0015 w spec. konstr. ogólnobudowlanej nr listy WKP-BG0023615	
OPRACOWAŁ	mgr inż. Hubert Maciejewski		
OPRACOWAŁA	mgr inż. Iłona Szarwińska		
OPRACOWAŁA	mgr inż. Monika Kamińska		

TRZĘŚ RYS. SKALA

**BUDYNEK B I C
RZUT PARTERU**

1:100

DATA 30 MAJA 2017 NR KONTRAKTU 001606

BRANŻA K NR REWIZJI 00 NR RYSUNKU KM.01-B

Przebieg sporządzonego przez DEMURG i na podstawie rysunku, opracowanego przez DEMURG i zbadanego przez DEMURG