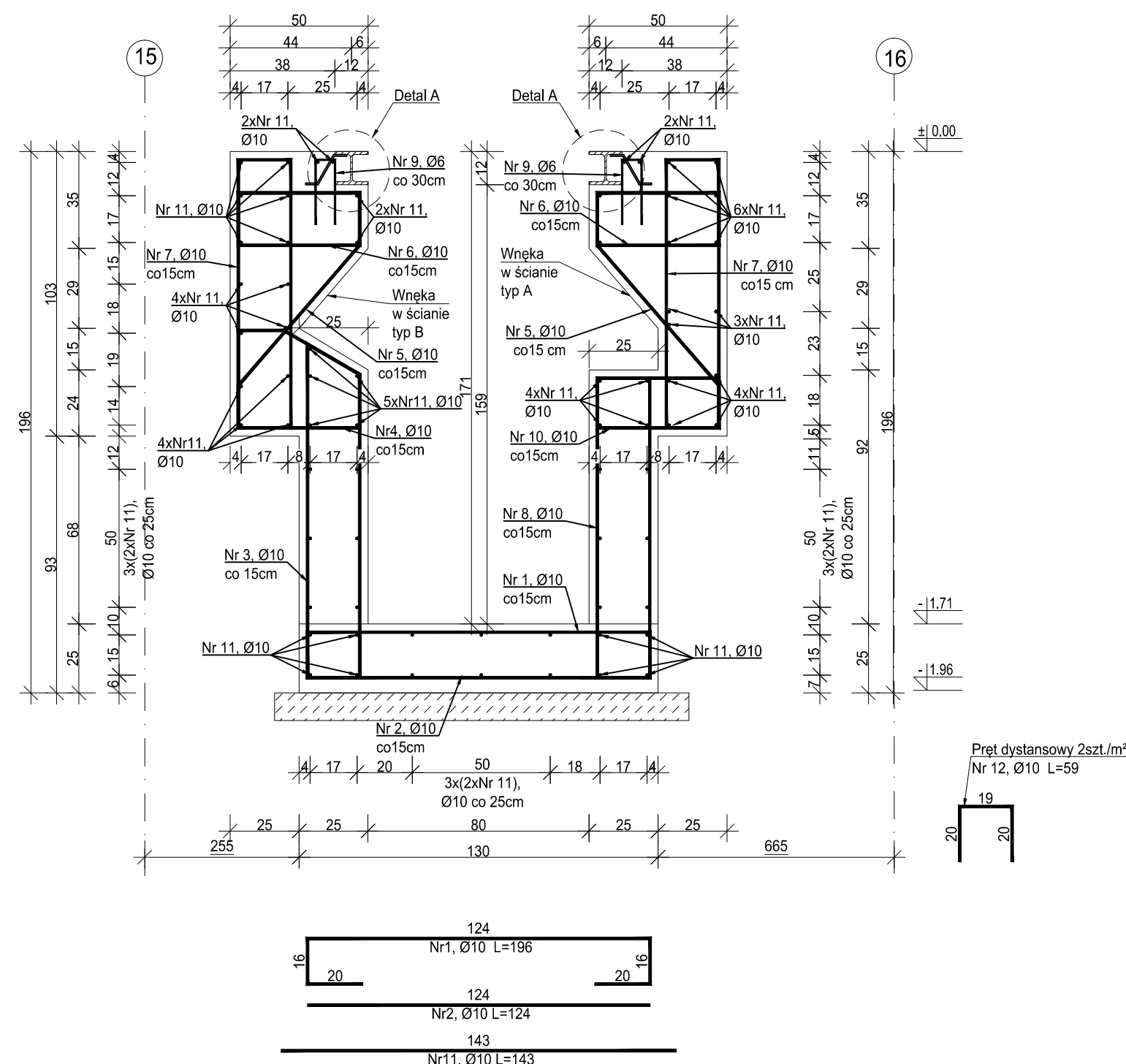


Przekrój A-A

skala 1:20

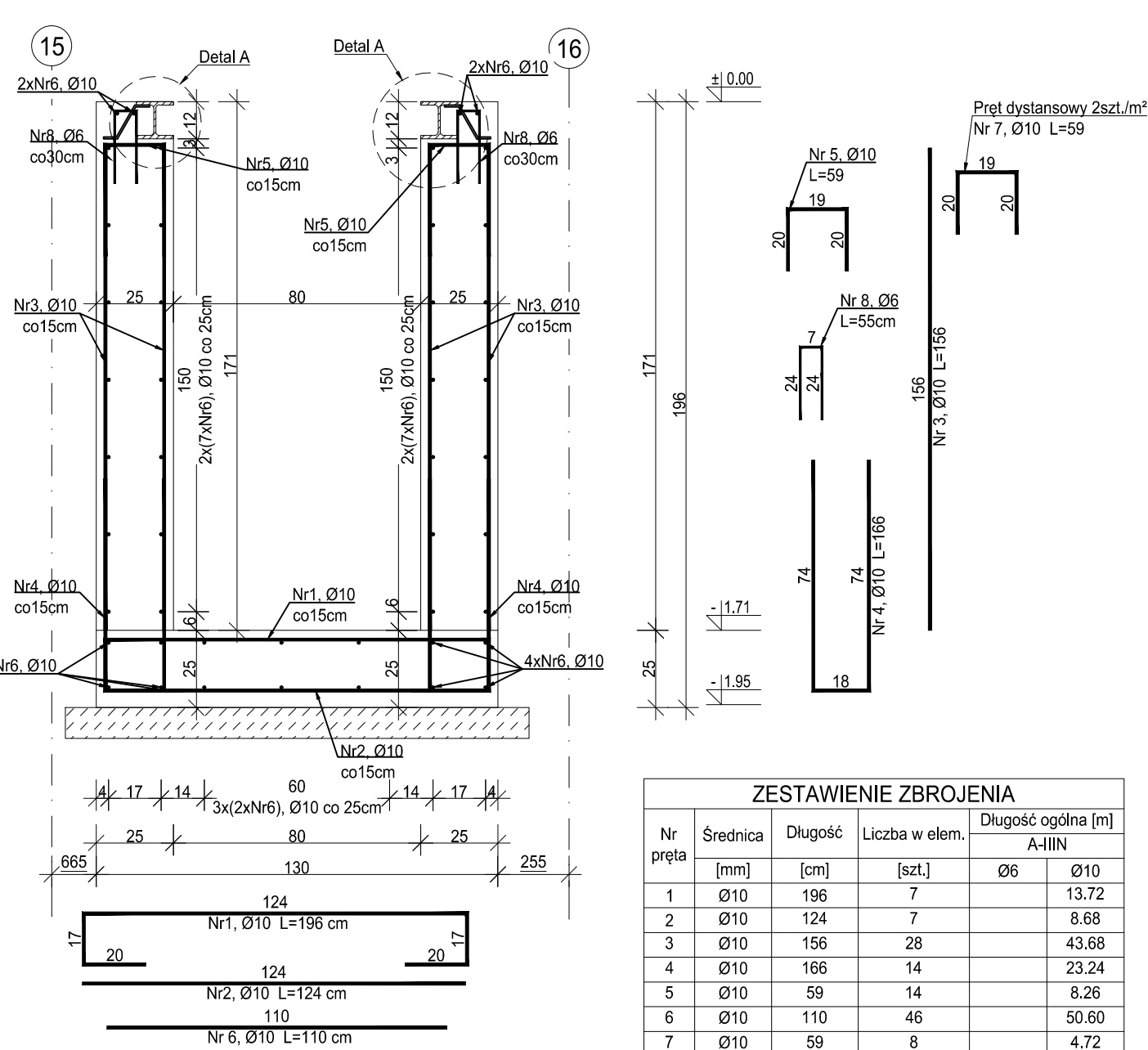


ZESTAWIENIE ZBRÓJENIA				
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [cm]	Liczba w elem. [szt.]	Długość ogólna [m]
1	Ø10	196	10	19.60
2	Ø10	124	10	12.40
3	Ø10	296	10	29.60
4	Ø10	171	10	17.10
5	Ø10	208	20	41.60
6	Ø10	150	20	30.00
7	Ø10	256	10	25.60
8	Ø10	276	10	27.60
9	Ø6	55	14	7.70
10	Ø10	148	10	14.80
11	Ø10	143	70	100.10
12	Ø10	59	8	4.72
Długość ogólna średnic [m]				7.70
Masa 1 mb pręta [kg]				0.222
Masa prętów wg średnic [kg]				2.05
Masa ogólna [kg]				241.29
Wykonać [szt.]				2

UWAGA : Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006).

Przekrój B-B

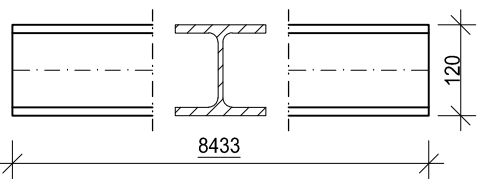
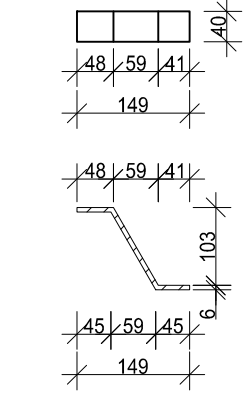
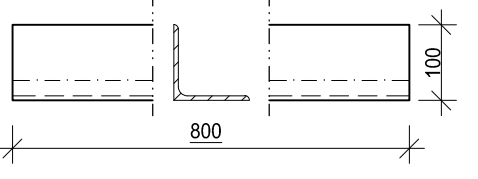
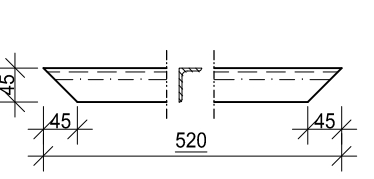
skala 1:20



ZESTAWIENIE ZBRÓJENIA				
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [cm]	Liczba w elem. [szt.]	Długość ogólna [m]
1	Ø10	196	7	13.72
2	Ø10	124	7	8.68
3	Ø10	156	28	43.68
4	Ø10	166	14	23.24
5	Ø10	59	14	8.28
6	Ø10	110	48	50.60
7	Ø10	59	8	4.72
8	Ø6	55	7	3.85
Długość ogólna średnic [m]				3.85
Masa 1 mb pręta [kg]				0.222
Masa prętów wg średnic [kg]				1.03
Masa ogólna [kg]				111.23
Wykonać [mb]				6.05

UWAGA : Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006). Wykaz dla 1mb kanału rewizyjnego

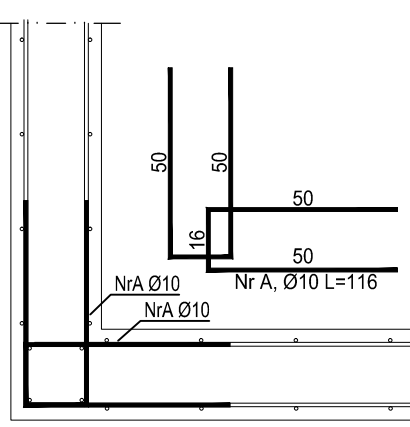
Zestawienie elementów stalowych

Poz. 1 HEB120 L=8433
wyk. 2 szt.
skala 1:10Poz. 2 BL6x40 L=209
wyk. 58 szt.
skala 1:10Poz. 3 L100x6 L=800
wyk. 1 szt.
skala 1:10Poz. 4 L45x30x5 L=520
wyk. 4 szt.
skala 1:10

Zestawienie stali									
Poz.	Profil	Długość [mm]	Liczba [szt.]	Dł. razem [m]	Materiał	Masa jedn. [kg/m]	Masa elem. [kg]	Masa razem [kg]	Powierzchnia 1 elem. [m²]
1	HEB120	8433	2	16.87	S235	26.70	225.16	450.32	0.686
2	BL6x40	209	58	12.12	S235	1.88	0.39	22.79	0.09
3	L100x6	800	1	0.80	S235	9.26	7.41	7.41	0.39
4	L45x30x5	520	4	2.08	S235	2.25	1.17	4.68	0.08
Masa całkowita [kg]						485.20			
Wykonać szt.						1			

Szczegół zbrojenia naroży kanału rewizyjnego

skala 1:20

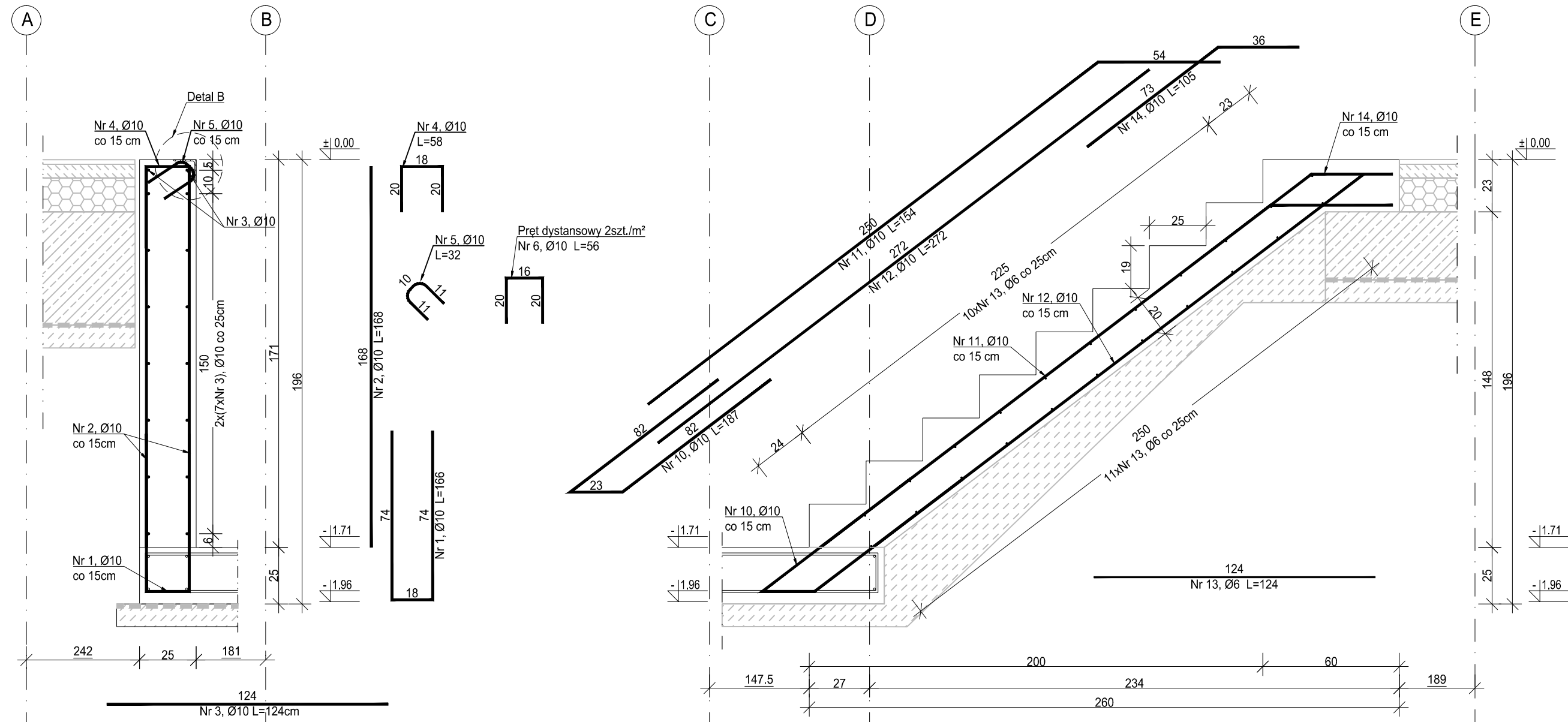


ZESTAWIENIE ZBRÓJENIA				
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [cm]	Liczba w elem. [szt.]	Długość ogólna [m]
1	Ø10	116	14	16.24
Długość ogólna średnic [m]				16.24
Masa 1 mb pręta [kg]				0.617
Masa prętów wg średnic [kg]				12.02
Masa ogólna [kg]				12.02
Wykonać [szt.]				2

UWAGA : Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006).

Przekrój E-E

skala 1:20



ZESTAWIENIE ZBRÓJENIA				
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [cm]	Liczba w elem. [szt.]	Długość ogólna [m]
1	Ø10	166	9	14.94
2	Ø10	168	18	30.24
3	Ø10	124	16	19.84
4	Ø10	58	9	5.22
5	Ø10	32	6	1.92
6	Ø10	56	6	3.36
Długość ogólna średnic [m]				75.52
Masa 1 mb pręta [kg]				0.617
Masa prętów wg średnic [kg]				55.92
Masa ogólna [kg]				55.92
Wykonać [szt.]				1

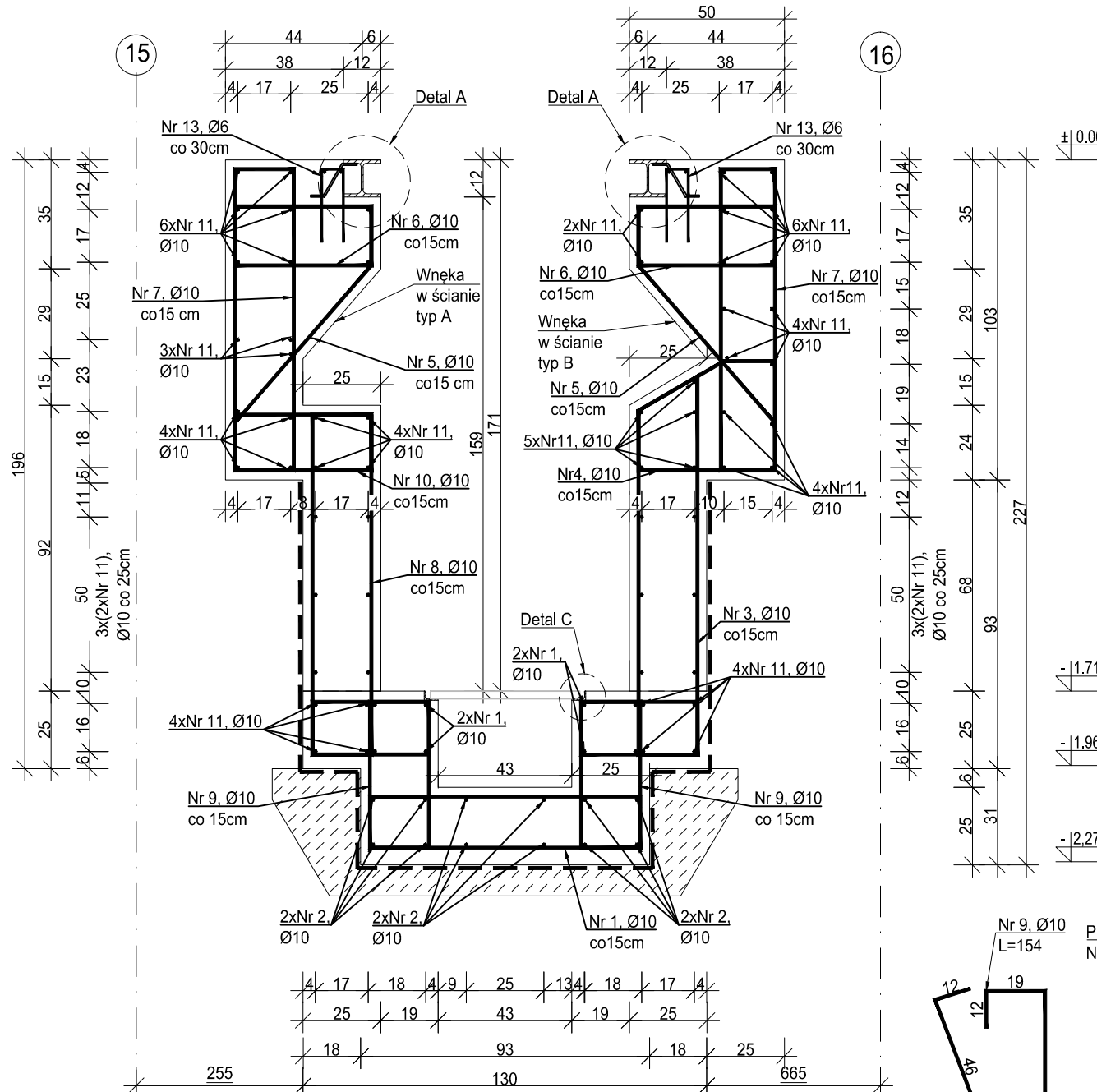
UWAGA : Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006).

ZESTAWIENIE ZBRÓJENIA				
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [cm]	Liczba w elem. [szt.]	Długość ogólna [m]
10	Ø10	187	6	11.22
11	Ø10	304	6	18.24
12	Ø10	272	6	16.32
13	Ø6	124	22	27.28
14	Ø10	112	6	6.72
15	Ø10	56	6	3.36
Długość ogólna średnic [m]				27.28
Masa 1 mb pręta [kg]				0.222
Masa prętów wg średnic [kg]				7.27
Masa ogólna [kg]				48.63
Wykonać [szt.]				1

UWAGA : Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006). Wykaz dla 1mb kanału rewizyjnego

Przekrój C-C

skala 1:20

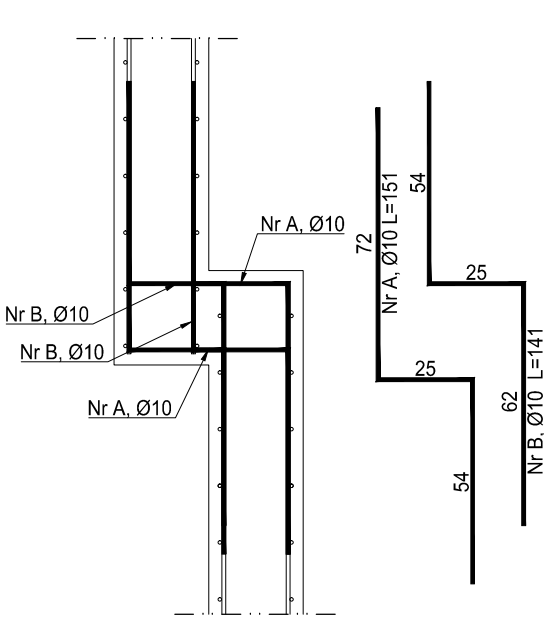


ZESTAWIENIE ZBRÓJENIA				
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [cm]	Liczba w elem. [szt.]	Długość ogólna [m]
1	Ø10	230	10	23.00
2	Ø10	226	6	13.56
3	Ø10	295	10	29.50
4	Ø10	208	10	20.80
5	Ø10	203	20	40.60
6	Ø10	150	20	30.00
7	Ø10	256	20	51.20
8	Ø10	276	10	27.60
9	Ø10	154	16	24.64
10	Ø10	148	10	14.80
11	Ø10	143	64	91.52
12	Ø10	59	6	3.54
13	Ø6	55	7	3.85
Długość ogólna średnic [m]				3.85
Masa 1 mb pręta [kg]				0.222
Masa prętów wg średnic [kg]				1.03
Masa ogólna [kg]				275.54
Wykonać [szt.]				1

UWAGA : Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006).

Szczegół zbrojenia naroży wnek

skala 1:20



ZESTAWIENIE ZBRÓJENIA				
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [cm]	Liczba w elem. [szt.]	Długość ogólna [m]
1	Ø10	118	6	7.08
Długość ogólna średnic [m]				7.08
Masa 1 mb pręta [kg]				0.617
Masa prętów wg średnic [kg]				5.24
Masa ogólna [kg]				5.24
Wykonać [szt.]				12

UWAGA : Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006).

Materiał:	S235
Stal konstrukcyjna:	A-IIIN (B500SP)
Beton:	C25/30
Maksymalny wymiar kruszywa betonu:	16mm
Osiłina:	50 mm
spód fundamentów:	25 mm
pozostałe:	XC2
Klasa ekspozycji:	

± 0.00 = +267,50m n.p.m.

- Projekt branży konstrukcyjnej stanowi część opracowania wielobranzowego i jako taki powinien być rozpatrywany wraz z opracowaniami innych branż.
- Wszelkie rozbieżności pomiędzy opracowaniami poszczególnych branż należy wykluczyć z Projektantem.
- Ściany murywane wykonać z bloków wapniowo-piaskowych klasy 20 na zaprawie klasy M15.
- Należy zapewnić przewiązanie ścian murywanych z elementami żelbetowymi np. poprzez zastosowanie systemowych łączników stalowych lub na strzepsia.
- Zbiornice podłużne wieńców przeprowadzić jako ciągłe przez słupy i trzpienie żelbetowe.
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej:
 - zabezpieczenie poprzez malowanie. Zestaw malarski dobrać stosownie do kategorii korozyjności C3 i projektowanego okresu trwałości powłoki powyżej 15 lat, np.:
 - farba epoksydowa - grubość powłoki 125 um
 - farba poliuretanowa - grubość powłoki 75 um
 - całkowita grubość powłoki malarskiej min. 200um.
- Wszystkie prace powinny być wykonywane zgodnie z Warunkami Technicznymi Wykonawania i Odbioru Robót Budowlano-Montażowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami i Polskimi Normami oraz zasadami sztuki budowlanej, instrukcjami producentów poszczególnych materiałów i przepisami BHP, przez odpowiednio wykwalifikowanych pracowników, pod stałym nadzorem technicznym.
- Każdy składnik projektu należy rozpatrywać i rozstrzygać w dokumentacji w kontekście wszystkich rysunków, które do tego składnika się odnoszą i uwzględnić wszystkie opisy techniczne i zasady sztuki budowlanej.
- Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej, nie zwalnia Wykonawcy z konieczności skalkulowania i zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem oraz Projektantem i za jego zgodą.
- Wszystkie wbudowywane wyroby muszą posiadać: aprobatę techniczną, obowiązkowy certyfikat zgodności i oznaczenie znakiem bezpieczeństwa „B” lub świadectwo dopuszczenia Urzędu Dozoru Technicznego dla urządzeń poddanych albo dobrowolny certyfikat zgodności i oznaczenie nadany znakiem zgodności („PN”, „E”, „C”) lub deklarację zgodności z obowiązującymi przepisami oraz Polskimi Normami i aprobatą techniczną.
- Wszelkie wymiary przed zamówieniem materiałów i elementów należy sprawdzić na budowie.
- W razie jakichkolwiek wątpliwości na budowie skontaktować się z Projektantem.
- Wszelkie zmiany należy uzgodnić z Projektantem.

INWESTOR	Komenda Wojewódzka Policji w Katowicach 40-036 Katowice, ul. Łompy 19		
INWESTYCJA	Budowa nowej siedziby Komendy Miejskiej Policji w Sosnowcu przy ul. Janowskiego na działce 3634/1		
LOKALIZACJA	Działka nr 3634/1 przy ul. Aleksandra Janowskiego, Sosnowiec obręb 0010		
STADIUM	PROJEKT WYKONAWCZY		
BUDOWA PROJEKTOWA PRZEWODZĄCA			
DEMURG			
ul. Lubartowska 2 PL 60-348 Poznań tel. 61 861 102 11 40 www.demurg.com.pl			
FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPR. W SPEC.	PODPIS
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Jacek Herczeg		
OPRACOWAŁ	mgr inż. Hubert Maciejewski		
OPRACOWAŁA	mgr inż. Irena Szarwaska		
OPRACOWAŁA	mgr inż. Monika Kamińska		
TREŚĆ RYS.	BUDYNEK B I C KANAL ŻELBETOWY KN.01. PRZEKŁÓJ A-A, PRZEKŁÓJ B-B, PRZEKŁÓJ C-C, PRZEKŁÓJ D-D, PRZEKŁÓJ E-E DETAL A-C		
DATA	30 MAJ 2017	NR KONTRAKTU	001606
BRANŻA	K	NR RYSUNKU	KW.12-B