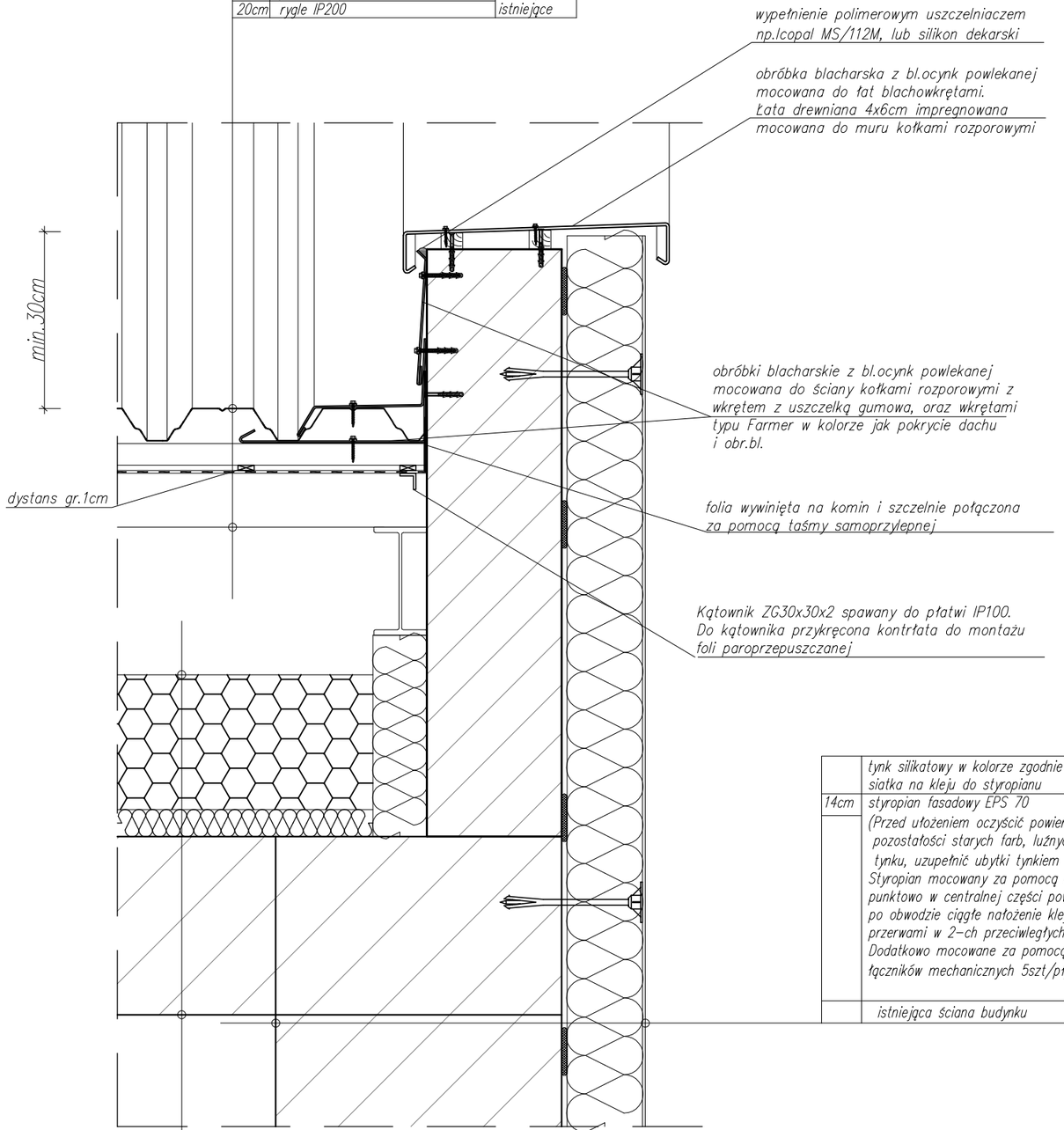
	blacha trapezowa T60 gr.0,5mm (układ pozytyw) profil trzyprzęsłowy, blacha ocynkowana, powlekana w kolorze reszty obróbek blacharskich	warstwy proj.
4cm	łata drewniana impregnowana 40x60mm mocowana do płatwi na kontrłatach i podkładkach dystansowych gr.1cm	
	folia paroprzepuszczalna	
	kątownik zg 30x30x2 spawany do istniejących płatwi IP100 w rozstawie co 100 cm	
10cm	płatwie IP100	warstwy
20cm	rygle IP200	istniejące

UWAGA:
Wszystkie obróbki blacharskie w kolorze grafit NCS S 7502-B



	tynk silikatowy w kolorze zgodnie z elewacją siatka na kleju do styropianu	warstwy proj.
14cm	styropian fasadowy EPS 70 (Przed ułożeniem oczyścić powierzchnię ścian z pozostałości starych farb, luźnych fragmentów tynku, uzupełnić ubytki tynkiem cem.-wap.) Styropian mocowany za pomocą kleju kładzionego punktowo w centralnej części powierzchni płyty, po obwodzie ciągłe nałożenie kleju z małymi przerwami w 2-ch przeciwległych narożnikach. Dodatkowo mocowane za pomocą systemowych łączników mechanicznych 5szt/płytę)	
	istniejąca ściana budynku	warstwy istniej.

25cm	płyty z wełny mineralnej twardej	warstwy proj.
5cm	wełna mineralna	warstwy istniejące
30,5cm	strop żelbetowy	
1,5cm	tynk cem-wap	

Załącznik Nr1 – Obróbka docieplenia ogniomuru

skala 1:10

PROJEKT WIELOBRANŻOWY TERMOMODERNIZACJI BUDYNKU II KOMISARIATU POLICJI W CZĘSTOCHOWIE