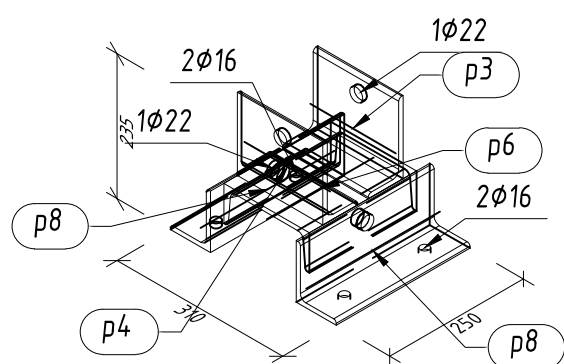
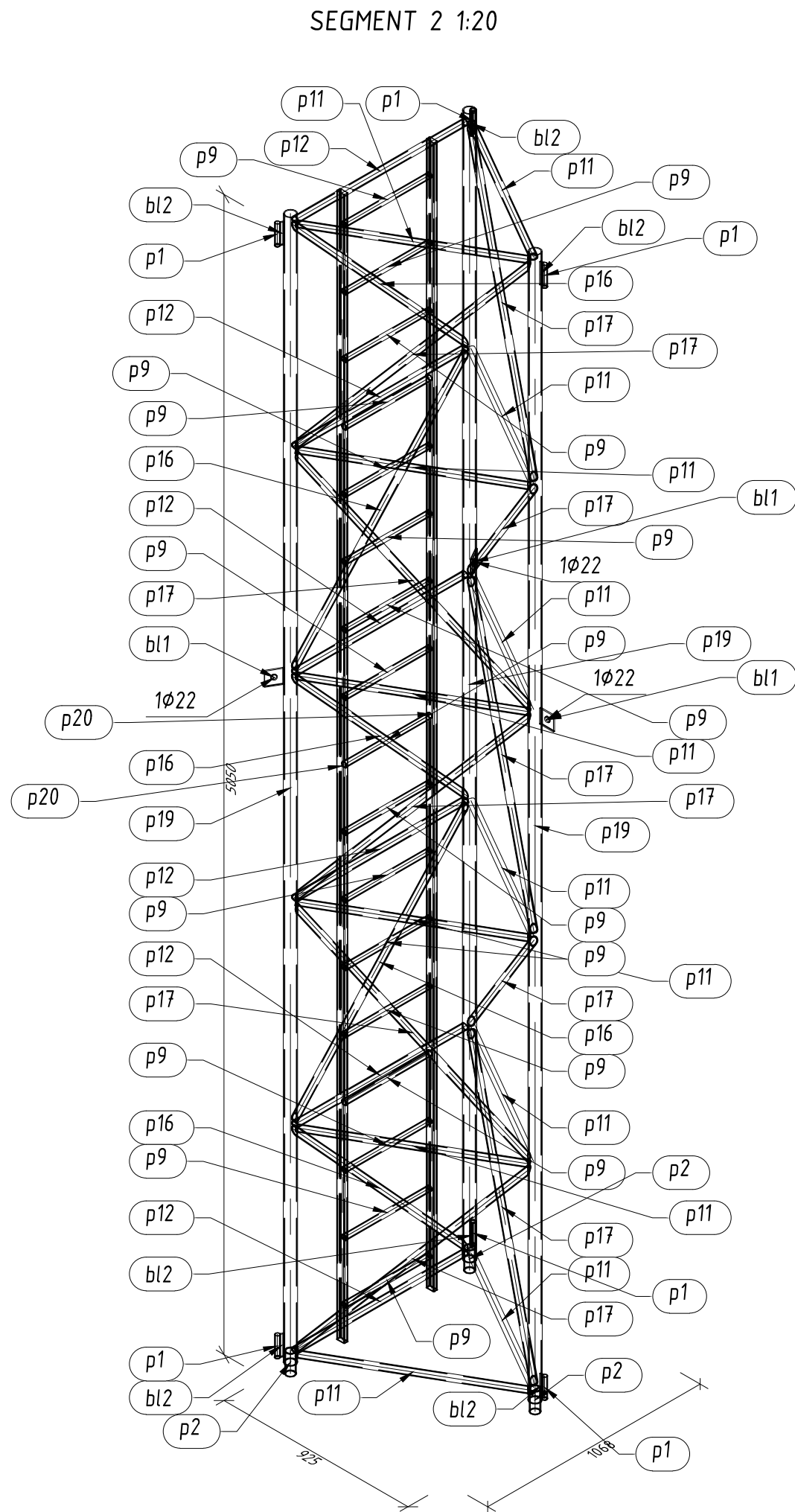
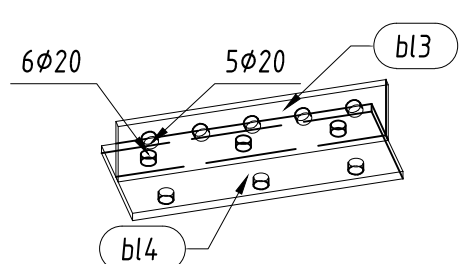


PODSTAWA MASZTU1 1:10



MOCOWANIE ODCIAGU1 1:10



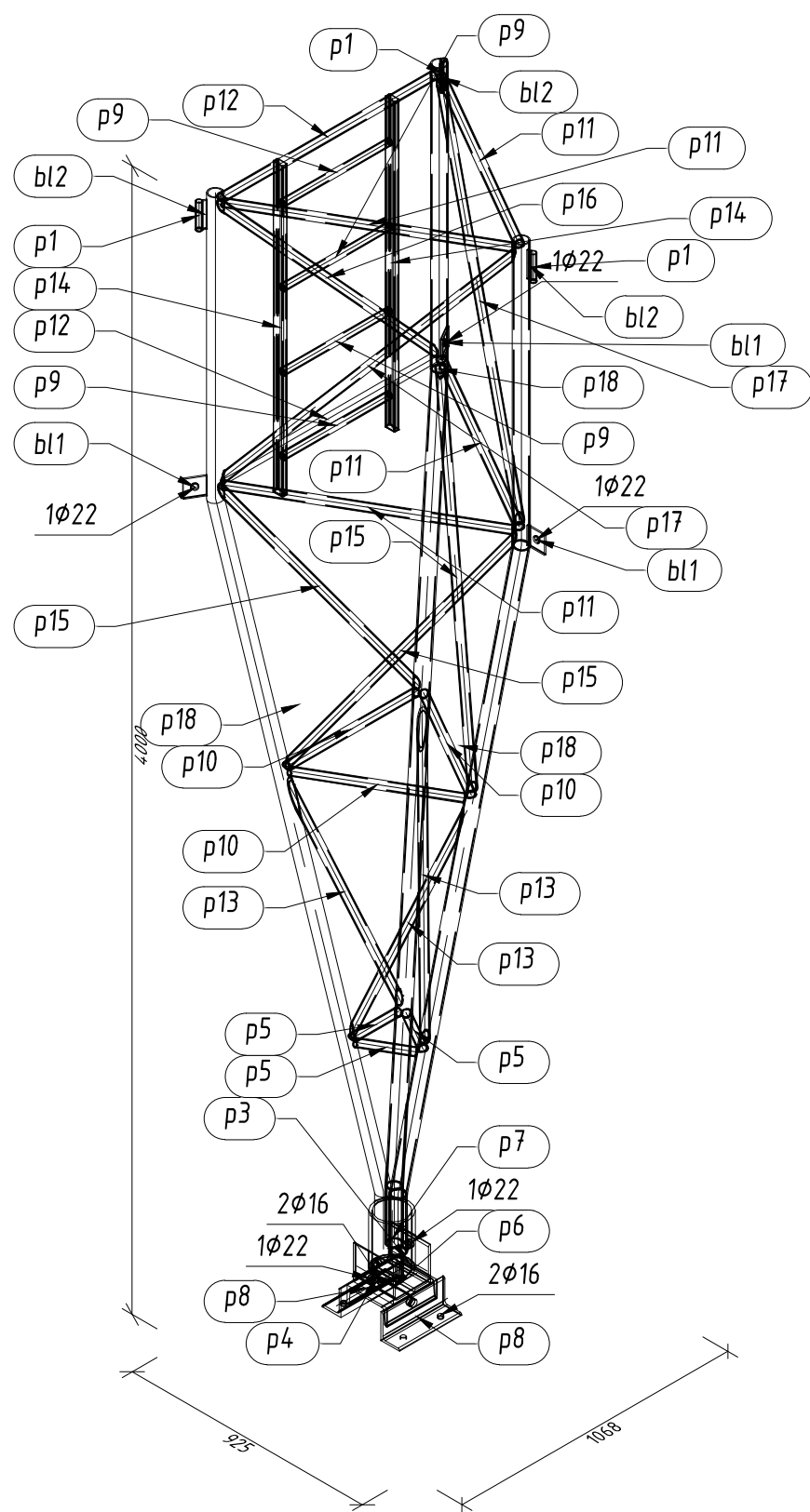
PODSTAWA, MOCOWANIE ODCIĄGÓW

ELEMENT.	ILOŚĆ	POZ	NAZWA.	ILOŚĆ SZTUK.	Σ	DLUGOŚĆ.	MASA JEDNOST.	MASA 1 SZTUKI.	MASA CAŁKOWITA.	MATERIAŁ.	UWAGI.
						mm	kg/m	kg	kg		
Mocowanie	3	bl 3	BL. 12x90	1	3	300	9,42	2,83	8,48	S235	
		bl 4	BL. 12x160	1	3	300	19,78	5,93	17,80	S235	
Podstawa	1	p 3	LN 135x65x8	1	1	160	12,20	1,95	1,95	S235	
		p 4	LN 135x65x8	1	1	160	12,20	1,95	1,95	S235	
		p 6	C 160	1	1	200	18,80	3,76	3,76	S235	
		p 8	LN 100x75x8	2	2	250	10,60	2,65	5,30	S235	
								Suma	39,25		

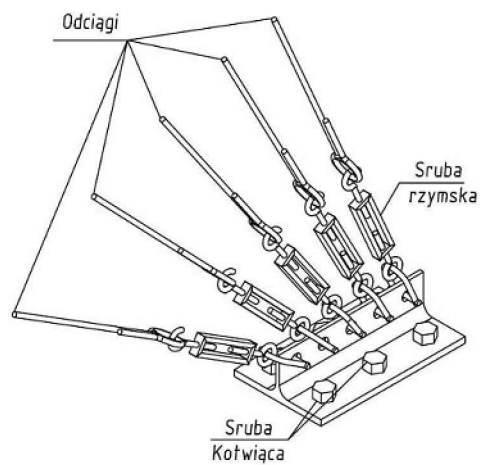
Kotwy do mocowania łączników odciagu

ELEMENT.	POZ.	NAZWA.	ILOŚĆ SZTUK.	DŁUGOŚĆ.	MASA	MASA	MASA	Klasa	UWAGI.
				mm	JEDNOST. kg/1000 szt.	1 SZTUKI. kg/m	CAŁKOWITA. kg		
Kotwy	1	Szpilka Ø 16	18	460		1,58	13,08	8.8	fajkowa
	2	Nakrętka M16	36		33,70	0,03	1,21		
	3	Podkładka M16	36		10,98	0,01	0,40		
Łącznik segmentów	1	Szpilka Ø 16	12	370		1,58	7,02	8.8	
	2	Nakrętka M14	48		33,70	0,03	1,62		
	3	Podkładka M16	24		10,98	0,01	0,26		
						Suma	23,59		

SEGMENT 1 Profil R0 51x4 1:20



Rysunek poglądowy mocowania odciągów



ALUMINIUM

Stop aluminium gat. PA38 stan T66 o granicy wytrzymałości $R_m=245 \text{ MPa}$ i umownej granicy plastyczności $R_{02}=200 \text{ MPa}$
(EN AW - 6063 wg PN-EN 755-2:2008)

ELEMENT.	ILOŚĆ.	POZ	NAZWA.	ILOŚĆ SZTUK.	Σ	DLUGOŚĆ.	MASA JEDNOST.	MASA 1 SZTUKI.	MASA CAŁKOWITA.	MATERIAŁ.	UWAGI.
						mm	kg/m	kg	kg		
ALUMINIUM	1	bl 1	BL. 6x70	15	15	70	1,14	0,08	1,20	PA 38 T66	
		bl 2	BL. 6x12	27	27	12	0,20	0,00	0,06	PA 38 T66	
		p 1	RO 20x2	27	27	100	0,31	0,03	0,82	PA 38 T66	
		p 2	RO 40x3	12	12	100	0,95	0,09	1,14	PA 38 T66	
		p 7	RO 130x10	1	1	200	10,18	2,04	2,04	PA 38 T66	
		p 8	RO 30x2.5	3	3	288	0,58	0,17	0,50	PA 38 T66	
		p 9	RO 25x2	72	72	430	0,39	0,17	12,17	PA 38 T66	
		p 10	RO 30x2.5	3	3	574	0,58	0,33	1,00	PA 38 T66	
		p 11	RO 30x2.5	52	52	790	0,58	0,46	23,95	PA 38 T66	
		p 12	RO 30x2.5	26	26	790	0,58	0,46	11,97	PA 38 T66	
		p 13	RO 30x2.5	3	3	790	0,58	0,46	1,38	PA 38 T66	
		p 14	RP 40x20x2	2	2	860	0,58	0,50	1,00	PA 38 T66	
		p 15	RO 30x2.5	3	3	860	0,58	0,50	1,50	PA 38 T66	
		p 16	RO 30x2.5	21	21	1021	0,58	0,60	12,50	PA 38 T66	
		p 17	RO 30x2.5	42	42	1021	0,58	0,60	25,00	PA 38 T66	
		p 21	RO 50x4	3	3	5000	1,57	7,86	23,58	PA 38 T66	
		p 22	RP 40x20x2	8	8	5000	0,61	3,05	24,36	PA 38 T66	
p 23	RO 50x4	12	12	7338	1,57	11,54	138,42	PA 38 T66			
								Suma	282,61		

CIEGNA

Linki stalowe ocynkowane średnicy 6 mm 1x19 wg EN 12385 -4 o wytrzymałości na rozciąganie 1770 MPa, minimalnej sily zrywającej 33,5 kN i przekroju metalicznym 21,02 mm² **(Zestawienie nie uwzględnia nadładtku na elementy połączeń)**

ELEMENT.	ILOŚĆ.	POZ.	NAZWA.	ILOŚĆ SZTUK.	Σ	DLUGOŚĆ.	MASA JEDNOST.	MASA 1 SZTUKI.	MASA CAŁKOWITA.	MATERIAŁ.	UWAGI.
						mm	g/m	kg	kg		
CIEGNA	1	p 21	1x19 d = 6 mm	3	3	16500	180,00	2,97	8,91	1770 MPa	Stal
		p 22	1x19 d = 6 mm	3	3	16800	180,00	3,02	9,07	1770 MPa	Stal
		p 23	1x19 d = 6 mm	3	3	18800	180,00	3,38	10,15	1770 MPa	Stal
		p 24	1x19 d = 6 mm	3	3	19100	180,00	3,44	10,31	1770 MPa	Stal
		p 25	1x19 d = 6 mm	3	3	26100	180,00	4,70	14,09	1770 MPa	Stal
								Suma	52,54		

UWAGI:


1. Maszt należy wykonać i odebrać pod nadzorem osoby uprawnionej z zachowaniem zasad sztuki budowlanej zgodnie z normą PN-B-6200:2002 (Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru. Wymagania ogólne) z zachowaniem zasad BHP z zastosowaniem sprzętu i materiałów ochrony osobistej każdego pracownika.
2. Dopuszczalne odchyłki przy montażu masztu zgodnie z normą PN-B-03204 (Konstrukcje stalowe. Wieże i maszty. Projektowanie i wykonanie).
3. O ile nie podano inaczej wszystkie wymiary w milimetrach.
4. Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie.
5. Do łączenia elementów podstawy stosować śruby M20 kl. 6.8
6. Na odcinku masztu przewidziano liny stalowe ocynkowane średnicy 6 mm 1x19 wg EN 12385-4 o wytrzymałości na rozciąganie 1770 MPa, minimalna siła zrywająca 33,5 kN i przekroju metalicznym 21,02 mm².
7. Sruby zrymskie rozmiar 16 mm - obc. znamionowe 1350 kg, obc. zrywające 4050 kg
8. Szele rozmiar 22 mm - obc. znamionowe 1500 kg, obc. zrywające 4500 kg.

UWAGI:

- Stal St3S
- Elektrody: ER 1.46
- Spoiny niezaczynane (pachwinowe) wykonać o grubości $a=0.7g$, gdzie: g - grubość cieńszego z łączonych elementów.
- Głębokość zakotwienia 400 mm $\phi 16$.
- Konstrukcję zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez malowanie farbami.
- Podporę masztu mocować do słupka żelbetowego o przekroju 30x30 cm i wysokości 39 cm wychodzącego z żelbetowej belki kalenicowej.
- Zbrojenie słupa 8# 16, strzemiona #8 co 10 cm.

UWAGA:

1. Rozpatrywać łącznie z proj. Architektury, Instalacji oraz pozostałymi rys. proj. Konstrukcji.
2. W przypadku braku szczegółowych założeń w projekcie dotyczących wykonania poszczególnych elementów obiektu, należy zastosować zasady sztuki budowlanej i obowiązujące Polskie Normy.
3. Obiekt wykonać z zasadami sztuki budowlanej i obowiązujących Polskich Norm.
4. Autor nie ponosi odpowiedzialności za wszelkie zmiany wprowadzone bez jego zgody na etapie realizacji przez inwestora.

			m e r i t u m Grupa Budowlana spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp.k., 32-500 Chorzów ul. Osł węcimska 90B tel./fax. (032) 623 35 13								
Projektował	mgr inż. Andrzej Smaga	Podpis	MAP(0289/PWOK-08 w spec. konstr. -bud.	Nr uprawnień	Data	02.2014	Stadium:	Inwestor:	Komenda Wojewódzka Policji z siedzibą w Katowicach przy ul. Łompy 19		
							PW			Inwestycja:	
Opracował	inż. Łukasz Cabaj						Skala:				
							1:10				
							1:200				
								Lokalizacja:			
Nazwa rysunku:							SCHEMAT MASZTU I SZCZEGÓŁ POŁĄCZEŃ			Branża: KONSTRUKCJA	
										Nr rys.: K/M/2	